

УЧТЁННЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР  
АО "НОРМАЛЬ"

" 28 " 01 2022 г.

УДК 621.882.3

Группа Г33

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ  
ДЛЯ НЕРАСЧЕТНЫХ СОЕДИНЕНИЙ  
И СТОПОРЕНИЯ

ОСТ1 33033-80, ОСТ1 33037-80,  
ОСТ1 33034-80, ОСТ1 33038-80,  
ОСТ1 33035-80, ОСТ1 33039-80,  
ОСТ1 33036-80, ОСТ1 33040-80

Конструкция

На 6 страницах

Взамен 3320А, 3321А, 3322А,  
3323А, 3323А ант., 3324А,  
3325А

ОКП 75 9410

Распоряжением Министерства от 10.10.80

№ 087-16

срок введения установлен с 01.01.82

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

ГАЙКИ ПО ОСТ1 33033-80, ОСТ1 33034-80, ОСТ1 33035-80, ОСТ1 33036-80,  
ОСТ1 33038-80, ОСТ1 33039-80 И ОСТ1 33040-80 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ГАЙКАМИ  
ПО НОРМАЛЯМ 3320А, 3321А, 3324А, 3325А, 3322А, 3323А, 3323А ант. СООТВЕТСТВЕННО

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже  
и в табл.1 и 2.

ГР №№ 8184095, 8184100, 8184116, 8184121,

Издание официальное 8184137, 8184142, 8184158, 8184163 от 27.11.80

Перепечатка воспрещена

№ изм.

2

№ изв.

9667

3

9945  
9861

4

11992

Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

223

6,3 ✓ (✓)

Вариант 1

Вариант 2

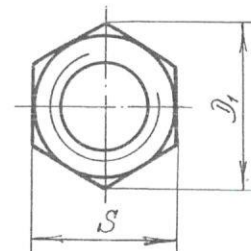
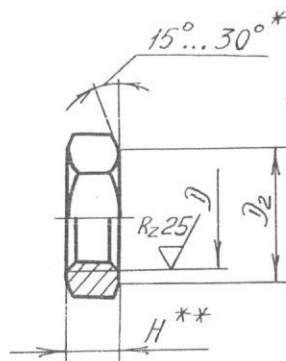
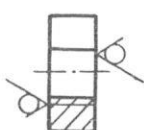
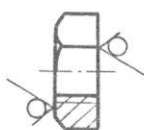


Таблица 1

Обозначение стандарта	Диаметры резьбы, мм	Марка материала
ОСТ1 33033-80	От 2 до 42	А12
ОСТ1 33034-80	От 2,5 до 24 (резьба левая)	
ОСТ1 33035-80	От 5 до 42	30ХГСА
ОСТ1 33036-80	От 2 до 42	14Х17Н2
ОСТ1 33037-80		13Х11Н2В2Мф
ОСТ1 33038-80		Д1Т
ОСТ1 33039-80	От 2 до 12	ЛС59-1
ОСТ1 33040-80		ЛС59-1 антимагнитная

Таблица 2

Размеры, мм

D	Применяемость	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	S	H	Масса 100 шт., кг		
						Сталь	Алюминиевый сплав	Латунь
M2		4,4	3,7	4,0	1,6	0,010	0,010	0,020
M2,5		5,6	4,3	5,0	2,0	0,030	0,020	0,030
M3		6,0	4,8	5,5		0,040		0,040
M4		7,7	6,3	7,0	2,5	0,053	0,018	0,058
M5		8,8	7,3	8,0		0,067	0,023	0,073
M6		11,0	9,2	10,0	3,5	0,150	0,055	0,165
M8		13,2	11,0	12,0	4,0	0,270	0,100	0,300
M10		15,5	13,0	14,0		0,340	0,120	0,370
M12x1,5		18,8	16,0	17,0	5,0	0,610	0,220	0,670
M14x1,5		21,1	18,0	19,0		0,700		
M16x1,5		24,6	21,0	22,0	6,0	1,170		
M18x1,5		26,8	23,0	24,0	7,0	1,570		
M20x1,5		30,2	26,0	27,0		1,880		
M22x1,5		33,6	29,0	30,0	8,0	2,750		
M24x1,5		35,8	31,0	32,0		2,940		
M27x1,5		40,3	35,0	36,0	10,0	4,710		
M30x1,5		46,3	40,0	41,0		6,300		
M36x1,5		56,7	49,0	50,0	12,0	11,400		
M42x1,5		62,5	54,0	55,0	14,0	14,300		

\* Размер обеспеч. инстр.

\*\* Предельные отклонения размера H гаек для вариантов 1 и 2 равны предельным отклонениям толщины листа, из которого они изготовлены.

№ изм. 1 9609  
3 9945  
9861

223

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

2. Материал: сталь А12, 30ХГСА, 14Х17Н2 и 13Х11Н2В2Мф; алюминиевый сплав Д1Т; латунь ЛС59-1 и ЛС59-1 антимагнитная.

3. Термическая обработка гаек :

- из стали 30ХГСА -  $\sigma_B = 880 \dots 1080$  МПа ( $90 \dots 110$  кгс/мм<sup>2</sup>).

При светлой изотермической закалке  $\sigma_B = 880 \dots 1320$  МПа ( $90 \dots 135$  кгс/мм<sup>2</sup>);

- из стали 14Х17Н2 с резьбой М4 и более -  $\sigma_B = 830 \dots 1030$  МПа ( $85 \dots 105$  кгс/мм<sup>2</sup>), с резьбой М3 и менее - без термической обработки;

- из стали 13Х11Н2В2Мф -  $\sigma_B = 880 \dots 1030$  МПа ( $90 \dots 105$  кгс/мм<sup>2</sup>).

4. Поля допусков резьбы: 6Н для резьбы М2 и М2,5; 7Н для резьбы М3, М4 и М5; 5Н6Н для резьбы М6 и более. Для гаек по ОСТ 1 33034-80 резьба левая - ЛН.

5. Отверстия для контровки и обозначение гаек с контровочными отверстиями - по ОСТ1 03815-76.

6. Покрытие гаек :

- из стали А12 - Ц6.хр;

- из стали 30ХГСА - Ц6.хр; Кд6.хр;

- из стали 14Х17Н2, 13Х11Н2В2Мф и латуни - Хим.Пас ;

- из алюминиевого сплава - Ал.Окс.нхр.

Другие виды покрытия - по ОСТ1 33102-80.

7. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.3.

Таблица 3

Обозначение стандарта	Отверстия для контровки по ОСТ1 03815-76	Обозначение покрытия в обозначении гайки*	Код ОКП				КЧ	
			XX	XXXX	XX	XX		
ОСТ1 33033-80	Отсутствуют	Ц	75	9410	58	По табл.4	колонка 1	
	Исполнение 5		75	9410	59		колонка 2	
	Исполнение 6		75	9410	61		колонка 3	
ОСТ1 33034-80	Отсутствуют	Ц	75	9410	62	По табл.4	колонка 4	
	Исполнение 5		75	9410	63		колонка 5	
	Исполнение 6		75	9410	64		колонка 6	
ОСТ1 33035-80	Отсутствуют	Ц	75	9410	65	По табл.5	колонка 7	
		Кд					колонка 1	
	Исполнение 5	Ц	75	9410	66	По табл.4	колонка 8	
		Кд					По табл.5	колонка 2
		Ц					75	9410
Кд	По табл.5	колонка 3						
ОСТ1 33036-80	Отсутствуют	Хим.Пас	75	9410	68	По табл.4	колонка 10	
	Исполнение 5		75	9410	69		колонка 11	
	Исполнение 6		75	9410	71		колонка 12	
ОСТ1 33037-80	Отсутствуют	Хим.Пас	75	9410	72	По табл.4	колонка 13	
	Исполнение 5		75	9410	73		колонка 14	
	Исполнение 6		75	9410	74		колонка 15	
ОСТ1 33038-80	Отсутствуют	Ал.Окс	75	9410	75	По табл.4	колонка 16	
ОСТ1 33039-80		Хим.Пас	75	9410	78		колонка 17	
ОСТ1 33040-80			75	9410	82		колонка 18	

\* Коды ОКП всех гаек с другими покрытиями и гаек из алюминиевого сплава и латуни с контровочными отверстиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

3  
№ изм. 9945  
№ изв. 9861

228

Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника

Таблица 4

D	XX	КЧ																	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
M2	01	09	06	04	-	-	-	-	-	-	05	02	00	08	05	02	10	01	04
M2,5	02	08	05	03	00	08	05	-	-	-	04	01	10	07	04	01	09	00	03
M3	03	07	04	02	10	07	04	-	-	-	03	00	09	06	03	00	08	10	02
M4	04	06	03	01	09	06	03	-	-	-	02	10	08	05	02	10	07	09	01
M5	05	05	02	00	08	05	02	10	07	04	01	09	07	04	01	09	06	08	00
M6	06	04	01	10	07	04	01	09	06	03	00	08	06	03	00	08	05	07	10
M8	07	03	00	09	06	03	00	08	05	02	10	07	05	02	10	07	04	06	09
M10	08	02	10	08	05	02	10	07	04	01	09	06	04	01	09	06	03	05	08
M12x1,5	09	01	09	07	04	01	09	06	03	00	08	05	03	00	08	05	02	04	07
M14x1,5	10	08	05	03	00	08	05	02	10	07	04	01	10	07	04	01	-	-	-
M16x1,5	11	07	04	02	10	07	04	01	09	06	03	00	09	06	03	00	-	-	-
M18x1,5	12	06	03	01	09	06	03	00	08	05	02	10	08	05	02	10	-	-	-
M20x1,5	13	05	02	00	08	05	02	10	07	04	01	09	07	04	01	09	-	-	-
M22x1,5	14	04	01	10	07	04	01	09	06	03	00	08	06	03	00	08	-	-	-
M24x1,5	15	03	00	09	06	03	00	08	05	02	10	07	05	02	10	07	-	-	-
M27x1,5	16	02	10	08	-	-	-	07	04	01	09	06	04	01	09	06	-	-	-
M30x1,5	17	01	09	07	-	-	-	06	03	00	08	05	03	00	08	05	-	-	-
M36x1,5	18	00	08	06	-	-	-	05	02	10	07	04	02	10	07	04	-	-	-
M42x1,5	19	10	07	05	-	-	-	04	01	09	06	03	01	09	06	03	-	-	-

Таблица 5

D	XX	КЧ		
		1	2	3
M5	25	06	03	00
M6	26	05	02	10
M8	27	04	01	09
M10	28	03	00	08
M12x1,5	29	02	10	07
M14x1,5	30	09	06	03
M16x1,5	31	08	05	02
M18x1,5	32	07	04	01
M20x1,5	33	06	03	00
M22x1,5	34	05	02	10
M24x1,5	35	04	01	09
M27x1,5	36	03	00	08
M30x1,5	37	02	10	07
M36x1,5	38	01	09	06
M42x1,5	39	00	08	05

№ изм.

№ изв.

223

Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

8. Технические условия - по ОСТ1 33102-80.

Пример наименования и обозначения шестигранной гайки для нерасчетных соединений и стопорения с резьбой М6, из стали А12, цинкованной:

Гайка 6-Ц-ОСТ1 33033-80

То же, с левой резьбой М6 LH, из стали А12, цинкованной:

Гайка 6-Ц-ОСТ1 33034-80

То же, из стали 30ХГСА, цинкованной:

Гайка 6-Ц-ОСТ1 33035-80

То же, из стали 30ХГСА, кадмированной:

Гайка 6-Кд-ОСТ1 33035-80

То же, из стали 14Х17Н2, пассивированной:

Гайка 6-Хим.Пас-ОСТ1 33036-80

То же, из стали 13Х11Н2В2Мф, пассивированной:

Гайка 6-Хим.Пас-ОСТ1 33037-80

То же, из алюминиевого сплава, анодированной:

Гайка 6-Ан.Окс-ОСТ1 33038-80

То же, из латуни, пассивированной:

Гайка 6-Хим.Пас-ОСТ1 33039-80

То же, из антимагнитной латуни, пассивированной:

Гайка 6-Хим.Пас-ОСТ1 33040-80

№ изм.

№ изв.

228

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер " Изв. об изм. "	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	2	-	-	-	9609	<i>Иван</i>	17.06.85	01.01.86
2	1	-	-	-	9667	<i>Иван</i>	16.05.86	01.01.87
3	1, 2, 3 -	- (1, 2, 3, 4)	- -	- (6)	9945 (9861)	<i>Иван</i>	25.07.91 (03.01.90)	01.01.92
4	1	-	-	-	11992	<i>Иван</i>	15.06.06	2006.07.01