

УЧТЁННЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР
АО "НОРМАЛЬ"
" 1 " 03 20 22 г.

УДК 621.882.622.3

Группа Г31

АВИАЦИОННЫЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$
С ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА
СТЕРЖНЯ f9 ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА

ОСТ 1 10571-72

Конструкция и размеры

На 11 страницах
Введен впервые

ОКП 75 9140

Дата введения 1972-07-01

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с потайной головкой $\angle 90^\circ$ с полем допуска диаметра стержня f9 из титанового сплава, предназначенные для эксплуатации при температуре:

- до 160° С без ограничения ресурса;
- до 200° С, ресурс не более 1000 часов;
- до 300° С, ресурс не более 200 часов.

№ изм. 12
№ изв. 12091

Инд. № дубликата 419
Инд. № подлинника

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2. Размеры H_0 и D_K - по ОСТ 1 31101-80, раздел3.

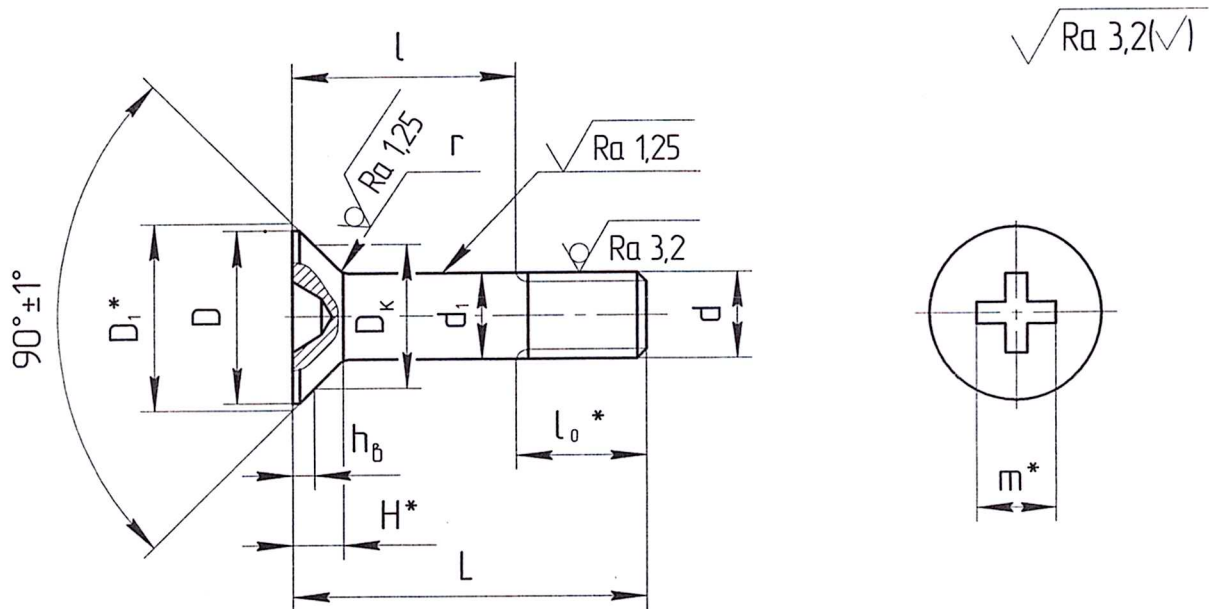


Таблица 1

Размеры в мм

d	d ₁ Пред. откл. по f9	D min	D ₁	H		Г Пред. откл. -0,3	l ₀	Шлиц по ГОСТ 10753-86			
				Номин.	Пред. откл.			Номер	Глубина вхождения калибра **		m
									min	max	
MR4-6e	4	7,5	8,4	2,2	-0,12	0,5	7	2	1,73	2,01	4,0
MR5-6e	5	9,0	10,0	2,5		0,7			8	2,33	2,61
MR6-6e	6	11,0	12,0	3,0	-0,16	0,9	10	3	2,67	2,97	6,2
MR8-6e	8	14,8	16,0	4,0					0,9	12	3,63

* Размеры для справок.

** Соответствующие значения глубины шлица приведены в приложении к ОСТ 1 31101-80.

12 Зам. Изв. № 12091

№ изм. 12
№ изв. 12091

419

Инв.№ дубликата
Инв.№ подлинника

Т а б л и ц а 2

мм

L		d								
		MR4		MR5		MR6		MR8		
Номинал.	Пред. откл.	Применяемость	Пред. откл. -0,35	Применяемость	Пред. откл. -0,4	Применяемость	Пред. откл. -0,5	Применяемость	Пред. откл. -0,62	
12	±0,2		5		-		-		-	
14			7		6		-		-	
16			9		8		6		-	
18			11		10		8		-	
20			13		12		10		8	
22			15		14		12		10	
24			17		16		14		12	
26			19		18		16		14	
28			21		20		18		16	
30			23		22		20		18	
32			25		24		22		20	
34			27		26		24		22	
36		±0,3		29		28		26		24
38				31		30		28		26
40			33		32		30		28	
42			-		34		32		30	
44			-		36		34		32	
46			-		38		36		34	
48			-		40		38		36	
50			-		42		40		38	
52			-		-		42		40	
54			-		-		44		42	
56		-		-		46		44		
58		-		-		48		46		
60		-		-		50		48		
62		-		-		-		50		
64		-		-		-		52		
66	±0,5		-		-		-		54	
68			-		-		-		56	
70			-		-		-		58	
72			-		-		-		60	
74			-		-		-		62	
76			-		-		-		64	
78			-		-		-		66	
80			-		-		-		68	

№ изм. 3 6
№ изв. 7151 9862

Изм. № дубликата 419
Изм. № подлинника

3. Материал: титановый сплав ВТ16.
4. Отверстие для контровки в резьбовой части стержня и обозначение болтов с контровочным отверстием - по ОСТ 1 03815-76.
5. Покрытие: Ан.Окс 2-3.
6. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл.3.

Т а б л и ц а 3

L, мм	d				L, мм	d			
	MR4	MR5	MR6	MR8		MR4	MR5	MR6	MR8
	Масса 100 шт., кг					Масса 100 шт., кг			
12	0,075	-	-	-	48	-	0,435	0,633	1,145
14	0,087	0,134	-	-	50	-	0,452	0,650	1,200
16	0,099	0,151	0,228	-	52	-	-	0,685	1,240
18	0,110	0,168	0,250	-	54	-	-	0,708	1,290
20	0,122	0,186	0,272	0,510	56	-	-	0,736	1,335
22	0,133	0,203	0,296	0,550	58	-	-	0,760	1,375
24	0,145	0,220	0,325	0,600	60	-	-	0,790	1,420
26	0,157	0,238	0,348	0,638	62	-	-	-	1,470
28	0,168	0,261	0,377	0,690	64	-	-	-	1,515
30	0,180	0,278	0,394	0,736	66	-	-	-	1,560
32	0,192	0,296	0,430	0,783	68	-	-	-	1,605
34	0,203	0,313	0,452	0,830	70	-	-	-	1,650
36	0,215	0,330	0,475	0,875	72	-	-	-	1,700
38	0,226	0,348	0,505	0,922	74	-	-	-	1,740
40	0,238	0,366	0,528	0,970	76	-	-	-	1,790
42	-	0,383	0,557	1,010	78	-	-	-	1,830
44	-	0,394	0,580	1,060	80	-	-	-	1,880
46	-	0,417	0,610	1,100					

7. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении А.
8. Технические условия - по ОСТ 1 00552-72, кроме расчетных разрушающих нагрузок на разрыв, которые составляют 90% от указанных в стандарте.
9. В технически обоснованных случаях допускается применение болтов с увеличенной длиной резьбовой части, соответствующих техническим требованиям, установленным в обязательном приложении Б.

Пример наименования и обозначения болта с потайной головкой $\angle 90^\circ$ с полем допуска диаметра стержня f9 из титанового сплава, с резьбой MR6 и длиной L= 24 мм, анодированного:

Болт 6-24 Ан.Окс-ОСТ 1 10571-72

№ изм.	а	2	3	4	5	6	11
№ изв.	5496	6701	7151	7879	9604	9862	12021

Инв.№ дубликата	419
Инв.№ подлинника	

КОДЫ ОКП БОЛТОВ

Таблица 1

Отверстие для контровки по ОСТ1 03815-76	Обозначение покры- тия в обозначении болта	Код ОКП			КЧ	
		XX	XXXX	X XXX		
Отсутствует	Ан.Окс	75	9140	1	По табл.2	Колонка 1
Исполнение 2		75	9140	2		Колонка2

Таблица 2

L	d											
	MR4			MR5			MR6			MR8		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
		1	2		1	2		1	2		1	2
12	001	08	04									
14	002	07	03	016	01	08						
16	003	06	02	017	00	07	035	09	05			
18	004	05	01	018	10	06	036	08	04			
20	005	04	00	019	09	05	037	07	03	058	02	09
22	006	03	10	020	05	01	038	06	02	059	01	08
24	007	02	09	021	04	00	039	05	01	060	08	04
26	008	01	08	022	03	10	040	01	08	061	07	03
28	009	00	07	023	02	09	041	00	07	062	06	02
30	010	07	03	024	01	08	042	10	06	063	05	01
32	011	06	02	025	00	07	043	09	05	064	04	00
34	012	05	01	026	10	06	044	08	04	065	03	10
36	013	04	00	027	09	05	045	07	03	066	02	09
38	014	03	10	028	08	04	046	06	02	067	01	08
40	015	02	09	029	07	03	047	05	01	068	00	07
42				030	03	10	048	04	00	069	10	06
44				031	02	09	049	03	10	070	06	02
46				032	01	08	050	10	06	071	05	01
48				033	00	07	051	09	05	072	04	00
50				034	10	06	052	08	04	073	03	10
52							053	07	03	074	02	09
54							054	06	02	075	01	08
56							055	05	01	076	00	07
58							056	04	00	077	10	06
60							057	03	10	078	09	05
62										079	08	04

№ изм. 11
№ изв. 12021
6
Нов. 9604
9862

Инд.№ дубликата 419
Инд.№ подлинника

Продолжение табл. 2

L	d											
	MR4			MR5			MR6			MR8		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
		1	2		1	2		1	2		1	2
64									080	04	00	
66									081	03	10	
68									082	02	09	
70									083	01	08	
72									084	00	07	
74									085	10	06	
76									086	09	05	
78									087	08	04	
80									088	07	03	

№ изм. Нов. 6
 № изв. 9604 9862

Ив. № дубликата
 Ив. № подлинника
 419

1. Конструкция и размеры болтов с увеличенной длиной резьбовой части должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2. Размеры H_B и D_K по ОСТ 1 31101-80, раздел 3.

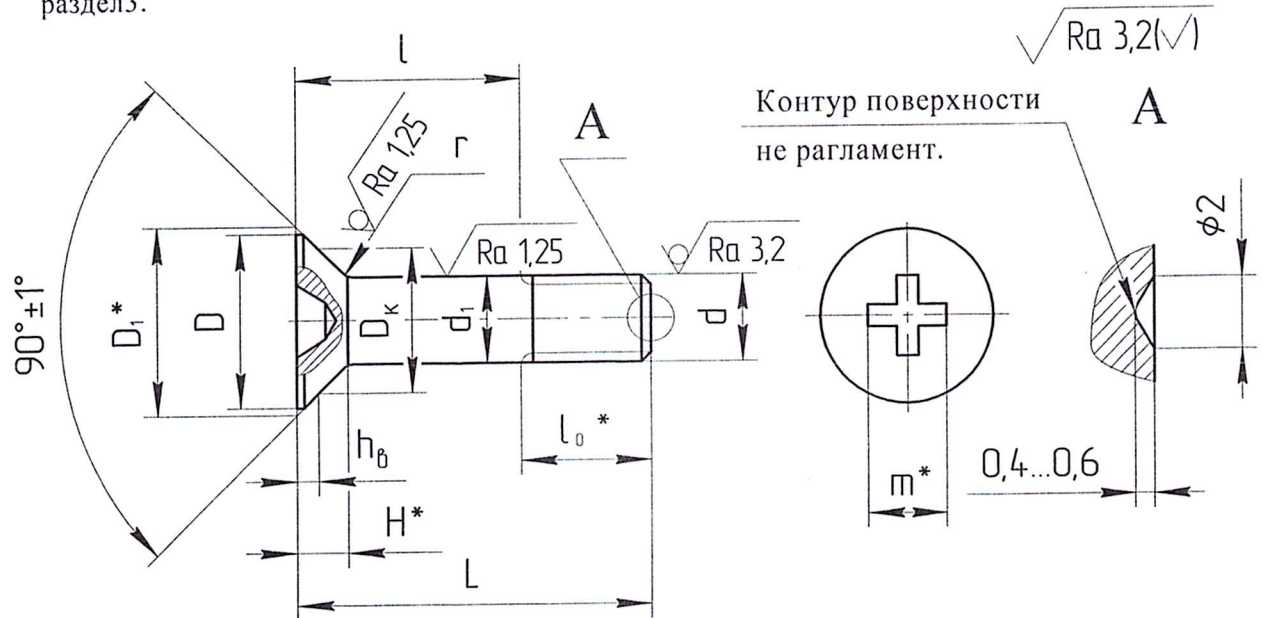


Таблица 1

Размеры в мм

d	d ₁ Пред. откл. по f9	D min	D ₁	H		Г Пред. откл. -0,3	l ₀	Шлиц по ГОСТ 10753-86			
				Номин.	Пред. откл.			Номер	Глубина вхожде- ния калибра **		m
									min	max	
MR4-6e	4	7,5	8,4	2,2	-0,12	0,5	9	2	1,73	2,01	4,0
MR5-6e	5	9,0	10,0	2,5		0,7			10	2,33	2,61
MR6-6e	6	11,0	12,0	3,0	-0,16	0,9	12	3	2,67	2,97	6,2
MR8-6e	8	14,8	16,0	4,0					0,9	14	3,63

Таблица 2

мм

L		d							
		MR4		MR5		MR6		MR8	
Номин.	Пред. откл.	Применя- емость	l Пред.откл. -0,35	Применя- емость	l Пред.откл. -0,4	Применя- емость	l Пред.откл. -0,5	Применя- емость	l Пред.откл. -0,62
14	±0,2		5		-		-		-
16			7		6		-		-
18			9		8		6		-
20			11		10		8		-
22			13		12		10		8

* Размеры для справок.

** Соответствующие значения глубины шлица приведены в приложении к ОСТ 1 31101-80.

№ изм. 12
№ изв. 12091

419

№ дубликата
№ подлинника

Продолжение табл. 2

мм

L		d							
		MR4		MR5		MR6		MR8	
Номинал.	Пред. откл.	Применяемость	l Пред.откл. -0,35	Применяемость	l Пред.откл. -0,4	Применяемость	l Пред.откл. -0,5	Применяемость	l Пред.откл. -0,62
24	±0,2		15		14		12		10
26	±0,3		17		16		14		12
28			19		18		16		14
30			21		20		18		16
32			23		22		20		18
34			25		24		22		20
36			27		26		24		22
38			29		28		26		24
40			31		30		28		26
42			-		32		30		28
44			-		34		32		30
46			-		36		34		32
48			-		38		36		34
50			-		40		38		36
52			-		-		40		38
54	±0,5		-		-		42		40
56			-		-		44		42
58			-		-		46		44
60			-		-		48		46
62			-		-		-		48
64			-		-		-		50
66			-		-		-		52
68			-		-		-		54
70			-		-		-		56
72			-		-		-		58
74			-		-		-		60
76			-		-		-		62
78			-		-		-		64
80			-		-		-		66

2. Остальные технические требования должны соответствовать пунктам 3,4,5,6 и 8 для основного исполнения болтов.

3. Коды ОКП болтов с увеличенной длиной резьбовой части должны соответствовать указанным в таблицах 3 и 4.

Пример наименования и обозначения болта с потайной головкой $\angle 90^\circ$ с полем допуска диаметра стержня \varnothing из титанового сплава, с увеличенной длиной резьбовой части, с резьбой MR6 и длиной L=24 мм, анодированного:

Болт 6-24Д-Ан.Окс-ОСТ 1 10571-72

11) Нов. Изв. № 12021

№ изм. 11

№ изв. 12021

Инв.№ дубликата

Инв.№ подлинника

419

КОДЫ ОКП БОЛТОВ
с увеличенной длиной резьбовой части

Таблица 3

Отверстие для контровки по ОСТ1 03815-76	Обозначение покры- тия в обозначении болта	Код ОКП			КЧ
		XX	XXXX	X	
Отсутствует	Ан.Окс	75	9148	4	По табл. 4
Исполнение 2		75	9148	5	

Таблица 4

L	d											
	MR4			MR5			MR6			MR8		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
		1	2		1	2		1	2		1	2
14	001	00	07									
16	002	10	06	017	03	10						
18	003	09	05	018	02	09	036	00	07			
20	004	08	04	019	01	08	037	10	06			
22	005	07	03	020	08	04	038	09	05	059	04	00
24	006	06	02	021	07	03	039	08	04	060	00	07
26	007	05	01	022	06	02	040	04	00	061	10	06
28	008	04	00	023	05	01	041	03	10	062	09	05
30	009	03	10	024	04	00	042	02	09	063	08	04
32	010	10	06	025	03	10	043	01	08	064	07	03
34	011	09	05	026	02	09	044	00	07	065	06	02
36	012	08	04	027	02	08	045	10	06	066	05	01
38	013	07	03	028	00	07	046	09	05	067	04	00
40	014	06	02	029	10	06	047	08	04	068	03	10
42				030	06	02	048	07	03	069	02	09
44				031	05	01	049	06	02	070	09	05
46				032	04	00	050	02	09	071	08	04
48				033	03	10	051	01	08	072	07	03
50				034	02	09	052	00	07	073	06	02
52							053	10	06	074	05	01
54							054	09	05	075	04	00
56							055	08	04	076	03	10
58							056	07	03	077	02	09
60							057	06	02	078	01	08
62										079	00	07

№ изм. 11
№ изв. 12021

Инв.№ дубликата
Инв.№ подлинника 419

Продолжение табл. 4

L	d											
	MR4			MR5			MR6			MR8		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
		1	2		1	2		1	2		1	2
64									080	07	03	
66									081	06	02	
68									082	05	01	
70									083	04	00	
72									084	03	10	
74									085	02	09	
76									086	01	08	
78									087	00	07	
80									088	10	06	

№ изм. 11
№ изв. 12021

Инв.№ дубликата
Инв.№ подлинника 419

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер " Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
" а "	1, 4	-	-	-	5496			01.07.74
2	2, 3, 4	-	-	-	6701	<i>И. С. Сидоров</i>	10.02.77	01.01.77
3	1, 4	2, 3	-	-	7151	<i>И. С. Сидоров</i>	04.08.78	01.01.79
4	1, 2, 4	-	-	-	7879	<i>И. С. Сидоров</i>	15.11.79	01.01.80
5	1, 2, 4	-	5, 6, 7	-	9604	<i>И. С. Сидоров</i>	23.05.85	01.01.86
6	1+ 6	-	-	-	9862	<i>И. С. Сидоров</i>	30.01.90	01.07.90
7	1	-	-	-	9950	<i>И. С. Сидоров</i>	11.07.91	01.01.92
8	2	-	-	-	11855	<i>И. С. Сидоров</i>	13.02.98	1998-07-01
9	2	-	-	-	11887	<i>И. С. Сидоров</i>	31.03.99	1999-07-01
10	1, 2	-	-	-	11921	<i>И. С. Сидоров</i>	25.07.01	2002-01-01
11	1, 2, 4, 5	7	8, 9, 10, 11	-	12021	<i>И. С. Сидоров</i>	14.01.08	2008.01.01
12	-	1, 2, 7	-	-	12091	<i>И. С. Сидоров</i>	10.10.2010	2010. 10. 01