

УЧТЁННЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР  
АО "НОРМАЛЬ"  
" 11 " 04 20 22.

УДК 621.882.3

Группа Г33

## АВИАЦИОННЫЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ  
ПРОРЕЗНЫЕ НИЗКИЕ

Конструкция

ОСТ 1 33047-80, ОСТ 1 33051-80,  
ОСТ 1 33048-80, ОСТ 1 33052-80,  
ОСТ 1 33049-80, ОСТ 1 33053-80,  
ОСТ 1 33050-80, ОСТ 1 33054-80

На 5 страницах

Взамен 3341А, 3342А, 3344А,  
3345А, 3345А ант., 3346А,  
3347А

ОКП 75 9413

Дата введения 1982-01-01

ГАЙКИ ПО ОСТ 1 33047-80, ОСТ 1 33048-80, ОСТ 1 33049-80, ОСТ 1 33051-80,  
ОСТ 1 33052-80, ОСТ 1 33053-80, ОСТ 1 33054-80 ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫ С ГАЙКАМИ  
ПО НОРМАЛЯМ 3341А, 3346А, 3342А, 3347А, 3344А, 3345А, 3345А ант. СООТВЕТСТВЕННО

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже  
и в табл. 1 и 2.

№ изм.  
№ изв.

2

3

4

5

9667

9845  
9861

11992

13331

Инв.№ дубликата

Инв.№ подлинника

225

Издание официальное

ГР № № 8184231, 8184247, 8184252, 8184268,  
8184273, 8184289, 8184294, 8184303 от 27.11.80

Перепечатка воспрещена

√ Ra 6,3 (√)

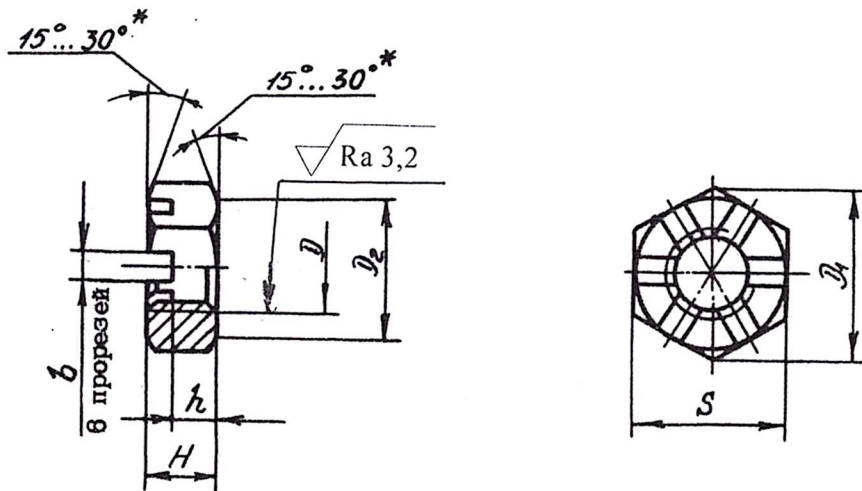


Таблица 1

Обозначение стандарта	Диаметры резьбы, мм	Марка материала
ОСТ1 33047-80	От 4 до 24	A12
ОСТ1 33048-80	От 5 до 24	30ХГСА
ОСТ1 33049-80	От 4 до 24	14Х17Н2
ОСТ1 33050-80		13Х11Н2В2МФ-Ш
ОСТ1 33051-80	От 5 до 18	10Х11Н23Т3МР
ОСТ1 33052-80	От 5 до 12	Д1Т
ОСТ1 33053-80	От 4 до 12	ЛС59-1
ОСТ1 33054-80		ЛС59-1 антимагнитная

Таблица 2

Размеры, мм

D	Применяе - мость	D <sub>1</sub> D <sub>2</sub>		S	H	h	b	Масса 100 шт., кг			Размер шплинта по ГОСТ 397-79					
		min						h 12	h 14	-0,5	Н14	Сталь	Алюми-ниевый сплав	Латунь	Исполнение стопорения по ОСТ1 39502-77	
															2.1 и 2.3	2.2
M4		7,7	6,3	7	4,0	2,6	1,2	0,09	-	0,10	1x12	1x10				
M5		8,8	7,3	8	4,5		1,6	0,16	0,06	0,18	1,6x14	1,6x12				
M6		11,0	9,2	10			2,0	0,19	0,07	0,21	1,6x18	1,6x14				
M8		13,2	11,0	12	5,0		2,5	0,27	0,10	0,30	2x22	2x16				
M10		15,5	13,0	14	6,0	3,1		0,42	0,15	0,46	2,5x25	2,5x18				
M12x1,5		18,8	16,0	17	7,0	4,1	3,0	0,75	0,27	0,83	2,5x32	2,5x22				
M14x1,5		21,1	18,0	19	8,0	5,1		1,02				2,5x25				
M16x1,5		24,6	21,0	22	9,0	5,6		1,54			3,2x40	3,2x28				
M18x1,5		26,8	23,0	24	10,0	6,6		1,96			3,2x50	3,2x36				
M20x1,5		30,2	26,0	27	12,0	8,1	3,5	2,98					3,2x56	3,2x40		
M22x1,5		33,6	29,0	30	13,0	9,1		4,63					3,2x63			
M24x1,5		35,8	31,0	32	14,0	10,1		4,71								

\* Размеры обеспеч. инстр.

№ изм. 1 9565  
 № изв. 9861  
 3 9945  
 5 13331

Изм. № дубликата 225  
 Изв. № подлинника

2. Материал: сталь А12, 30ХГСА и 14Х17Н2, 13Х11Н2В2МФ-Ш и 10Х11Н23ТЗМР; алюминиевый сплав Д1Т; латунь ЛС59-1 и ЛС59-1 антимагнитная.

3. Термическая обработка гаек:

- из стали 30ХГСА -  $\sigma_B = 880 \dots 1080$  МПа ( $90 \dots 110$  кгс/мм<sup>2</sup>).

При светлой изотермической закалке  $\sigma_B = 880 \dots 1320$  МПа ( $90 \dots 135$  кгс/мм<sup>2</sup>);

- из стали 14Х17Н2 -  $\sigma_B = 830 \dots 1030$  МПа ( $85 \dots 105$  кгс/мм<sup>2</sup>);

- из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш -  $\sigma_B = 880 \dots 1030$  МПа ( $90 \dots 105$  кгс/мм<sup>2</sup>);

- из стали 10Х11Н23ТЗМР -  $\sigma_B \geq 980$  МПа ( $100$  кгс/мм<sup>2</sup>).

4. Поле допуска резьбы - 5Н6Н.

5. Покрытие гаек:

- из стали А12 - Ц6.хр;

- из стали 30ХГСА - Ц6.хр; Кдб.хр;

- из стали 14Х17Н2 - Хим.Пас; М5;

- из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш, 10Х11Н23ТЗМР и латуни - Хим.Пас;

- из алюминиевого сплава - Ан.Окс.нхр.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102-80.

6. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

Код ОКП 75 9413 1XXX КЧ

См. таблицу

6  
13350  
№ изм.  
№ изв.

225  
Инв.№ дубликата  
Инв.№ подлинника

D	ОСТ1 33047-80		ОСТ 1 33048-80				ОСТ 1 33049-80				ОСТ1 33050-80		ОСТ1 33051-80		ОСТ1 33052-80		ОСТ1 33053-80		ОСТ1 33054-80		
	Обозначение покрытия в обозначении гайки *																				
	Ц		Ц		Кд		Хим.Пас		М		Хим.Пас		Ан.Окс		Хим.Пас						
XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ
M4	101	09	-	-	-	-	301	03	321	10	401	00	-	-	-	701	02	801	10		
M5	102	08	202	05	222	01	302	02	322	09	402	10	502	07	602	04	702	01	802	09	
M6	103	07	203	04	223	00	303	01	323	08	403	09	503	06	603	03	703	00	803	08	
M8	104	06	204	03	224	10	304	00	324	07	404	08	504	05	604	02	704	10	804	07	
M10	105	05	205	02	225	09	305	10	325	06	405	07	505	04	605	01	705	09	805	06	
M12x1,5	106	04	206	01	226	08	306	09	326	05	406	06	506	03	606	00	706	08	806	05	
M14x1,5	107	03	207	00	227	07	307	08	327	04	407	05	507	02	-	-	-	-	-	-	
M16x1,5	108	02	208	10	228	06	308	07	328	03	408	04	508	01	-	-	-	-	-	-	
M18x1,5	109	01	209	09	229	05	309	06	329	02	409	03	509	00	-	-	-	-	-	-	
M20x1,5	110	08	210	05	230	01	310	02	330	09	410	10	-	-	-	-	-	-	-	-	
M22x1,5	111	07	211	04	231	00	311	01	331	08	411	09	-	-	-	-	-	-	-	-	
M24x1,5	112	06	212	03	232	10	312	00	332	07	412	08	-	-	-	-	-	-	-	-	

\* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.



## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер " Изв. об изм. "	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	2	-	-	-	9565	<i>Шурица</i>	28.03.84	01.01.85
2	1	-	-	-	9667	<i>Шурица</i>	21.04.85	01.01.87
3	1, 2, 3 -	- (1, 2, 3, 4)	-	-	9945 (9861)	<i>Шурица</i>	25.07.91 (03.01.90)	01.01.92
4	1	-	-	-	11982	<i>Шурица</i>	15.06.06	2006.07.01
5	1, 2, 3, 4	-	-	-	13331	<i>Шурица</i>	25.12.10	2011.01.01
6	-	3, 4	-	-	13350	<i>Шурица</i>	10.11.11	2012.01.01