

УЧТЁННЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР  
АО "НОРМАЛЬ"  
" 11 " 01 2022 г.

УДК 621.882.3:629.7

Группа Г33

# ОТРАСЛЕВОЙ (АВИАЦИОННЫЙ) СТАНДАРТ

ОСТ 1 11379-73

ГАЙКИ САМОКОНТРЯЩИЕСЯ ДВУХУШКОВЫЕ

На 6 страницах

Конструкция и размеры

Введен впервые

ОКП 75 9415

Дата введения - 1974-07-01

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице 1.

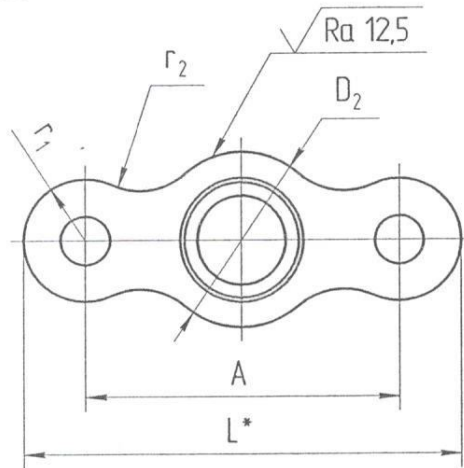
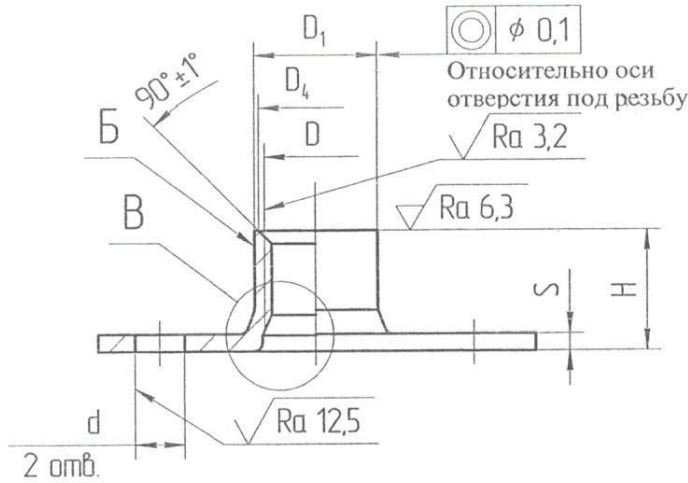
Инд.№ дубликата	
Инд.№ подлинника	1692

№ изм.	1	2	3	4	5	6	7	8
№ изв.	8572	9713	9921	9994	13363	13416	13449	13508

Издание официальное

ГР № 3182 от 10.04.74

Перепечатка воспрещена

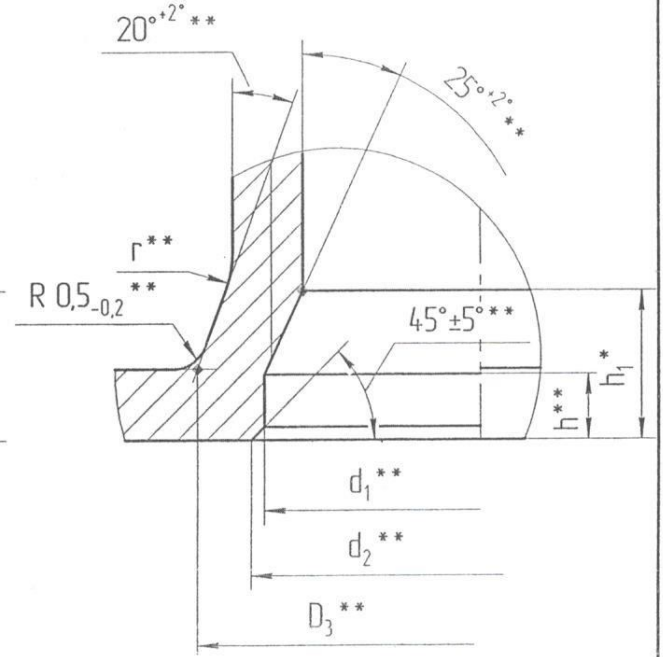
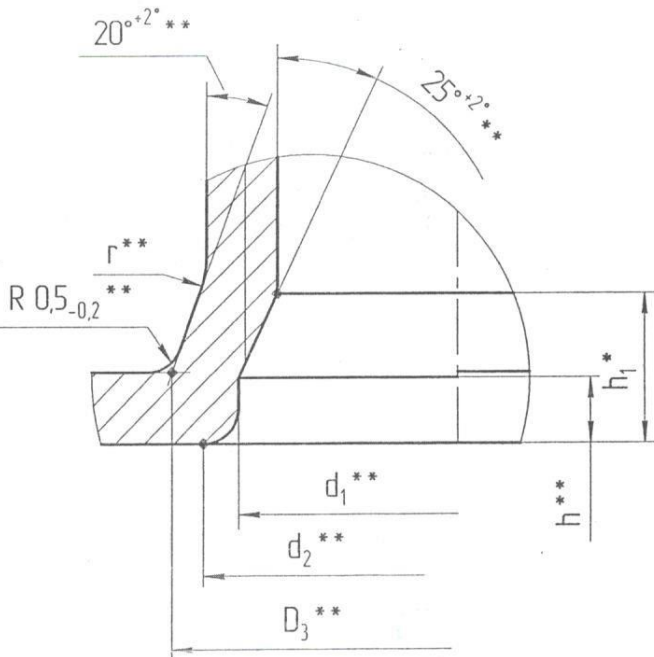


В

(для деталей из стали 25ХГСА)

В

(для деталей из стали 16ХСН)



\* Размеры для справок.

\*\* Размеры обеспеч. инстр.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>		г	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	H	A	L	S		Масса 100 шт., кг	
	Предельные отклонения						max		Предельные отклонения						Номинал.		Пред.откл.			
	по h11	±0,2	+0,3	-0,3	+0,12	по H14	1*	2**	±0,1	±0,2	+0,2	справ.	+0,2	±0,2			1*	2**		
MR3	4,0	5,7	4,6	3,6	2,8	3,2	3,9	3,5	1,2	3,0	3,0	0,50	1,25	4,0	12	18	0,8	справ.	±0,1	0,065
MR4	5,0	7,0	5,7	4,6		4,2	5,5	4,6		0,55		1,50	5,0	16	23					0,108
MR5	6,1	9,0	6,9	5,6	3,2	5,2	7,0	5,7	1,5	3,5	4,0	0,65	1,70	6,0	18	25	1,0	справ.	±0,1	0,148
MR6	7,1	10,0	8,1	6,6		6,2	8,0	6,8		0,84		2,10	7,0	0,453						
MR8	9,5	13,0	10,7	9,0	3,2	8,2	10,5	9,0	1,8	4,0	5,0	0,98	2,50	9,5	22	30	1,5	справ.	±0,1	0,453
MR10	12,0	15,5	13,4	11,0		10,2	13,2	11,2		1,22		3,00	11,5	26	34	1,8	0,767			

\* Для гаек из стали 25ХГСА.

\*\* Для гаек из стали 16ХСН.

2. Материал \*\*\*: сталь 25ХГСА, 16ХСН.

3. Термическая обработка гаек из стали 25ХГСА:  $\sigma_B = 980-1180$  МПа ( $100-120$  кгс/мм<sup>2</sup>);  
из стали 16ХСН:  $\sigma_B = 880-1080$  МПа ( $90-110$  кгс/мм<sup>2</sup>).

4. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие – 5Н6Н, под неметаллическое покрытие и без покрытия – 4Н6Н для D ≤ MR5 и 4Н5Н для D > MR5.

5. Поверхность Б обжечь до термической обработки. Схема обжигания по ОСТ 1 33101-80 чертеж 2.

6. На диаметре D<sub>2</sub> допускается увеличение размера "S" на 15 %.

7. Покрытие: Цб.хр; Кдб.хр.

Другие виды покрытия – по ОСТ 1 33102-80.

\*\*\* Выбор марки материала определяется технологическими возможностями изготовителя. В специализированном производстве используется сталь 16ХСН.

Инв.№ дубликата  
Инв.№ подлинника  
1692

№ изм.  
№ изв.  
1 8572  
2 9713  
3 9921  
5 13363  
6 13416  
7 13449  
8 13508

8. В обозначениях гаек с полем допуска резьбы 4Н6Н и 4Н5Н должно применяться цифровое обозначение поле допуска резьбы – "2".

9. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в приложении А.

10. Технические условия по ОСТ 1 33102-80.

Пример наименования и обозначения самоконтрящейся двухушковой гайки из стали 25ХГСА с резьбой МR6-5Н6Н, с покрытием Ц.хр:

Гайка 6-Ц - ОСТ 1 11379-73

То же, с покрытием Кд.хр:

Гайка 6-Кд - ОСТ 1 11379-73

То же, с резьбой МR6-4Н5Н с покрытием Хим.Окс:

Гайка 6-2- Хим.Окс - ОСТ 1 11379-73

Пример наименования и обозначения самоконтрящейся двухушковой гайки из стали 16ХСН с резьбой МR6-5Н6Н, с покрытием Ц.хр:

Гайка 1-6-Ц - ОСТ 1 11379-73

То же, с покрытием Кд.хр:

Гайка 1-6-Кд - ОСТ 1 11379-73

То же, с резьбой МR6-4Н5Н с покрытием Хим.Окс:

Гайка 1-6-2- Хим.Окс - ОСТ 1 11379-73

№ изм.	1	2	3	4	5	8
№ изв.	8572	9713	9921	9994	13363	13508

Инв.№ дубликата	
Инв.№ подлинника	1692

Приложение А  
(обязательное)

КОДЫ ОКП ГАЕК

Таблица А.1

D	Сталь 25ХГСА				Сталь 16ХСН			
	Обозначение покрытия в обозначении гайки							
	Ц		Кд		Ц		Кд	
	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ
MR3	75 9415 1141	02	75 9415 1161	09	75 9415 1131	04	75 9415 1151	00
MR4	75 9415 1142	01	75 9415 1162	08	75 9415 1132	03	75 9415 1152	10
MR5	75 9415 1143	00	75 9415 1163	07	75 9415 1133	02	75 9415 1153	09
MR6	75 9415 1144	10	75 9415 1164	06	75 9415 1134	01	75 9415 1154	08
MR8	75 9415 1145	09	75 9415 1165	05	75 9415 1135	00	75 9415 1155	07
MR10	75 9415 1146	08	75 9415 1166	04	75 9415 1136	10	75 9415 1156	06

Примечание – Коды ОКП с другими покрытиями выдаются базовой организацией по стандартизации крепежных изделий по запросам предприятий.

№ изм. 8  
№ изв. 13508

Инв.№ дубликата  
Инв.№ подлинника 1692

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1, 2, 3	4	5	-	8572	<i>Григорьев</i>	18.02.82	1983-01-01
2	1, 3, 4	-	-	-	9713	<i>Григорьев</i>	10.03.87	1987-07-01
3	2, 3	4	-	-	9921	<i>Григорьев</i>	04.10.90	1991-07-01
4	4	-	-	-	9994	<i>Григорьев</i>	23.02.94	1994-07-01
5	2	1, 3, 4	-	-	13363	<i>Григорьев</i>	23.12.11	2012-01-01
6	-	1, 2, 3	-	-	13416	<i>Григорьев</i>	17.03.14	2014-05-01
7	2, 5	3	-	-	13449	<i>Григорьев</i>	15.12.14	2015-06-01
8	-	1, 3, 4, 5	6	-	13508	<i>Григорьев</i>	23.06.16	2016-10-01